



**22635-77**

**22635-77**

Magnezium sheets. Technical requirements.

26 1977 . 1829

01.01.1979 .  
01.01.1984 .

2—1, -1 . ., 8 15.

1.

1.1.

— ( 2—1 , 2—1 . . , 8 . 15 );  
— 1/2 ( 8 1/2 ).

2.

2.1.

-  
. 1.

	500 600	800	1000	1200
0,6	-0,05	-0,10	—	-
0,8	-0,08	-0,12	-0,12	-0,13
1,0 1,2	-0,10	-0,15	-0,15	-0,16
1,5 2,0	-0,15	-0,20	-0,20	-0,22 -0,24

	500 600	800	1000	1200
2,5	—0,20	—0,25	—0,25	—0,28
3,0 3,5 4,0 4,5	—0,25	—0,30	—0,30	—0,33 —0,34 —0,35 —0,35
5,0 5,5	—0,30	—0,35	—0,35	—0,36
6,0 6,5	—0,30	—0,40	—0,40	—0,41
7,0 7,5	—0,30	—0,40	—0,40	—0,42
8,0 8,5	—0,35	—0,45	—0,45	—0,46
9,0 9,5	—0,35	—0,45	—0,45	—0,47
10,0 10,5	—0,40	—0,50	—0,50	—0,50

2.2.

. 2.

2—1 2—1 . . 8		0,6	500, 600 800	1000 2000
2—1 2—1 . . 8	- -	0,8 3,0	500, 600, 800, 1000 1200	1000 4000
		3,0 10,5		1000 3000
15		0,8 10,0	500, 600, 800, 1000 1200	1000 3000
8	-	1,0 3,0	500, 600, 800, 1000 1200	1000 3500

2.3.

2.4.

±10

2.5.

. 2,

500

2.6.

±15

2.7.

20%

10%.

2.8.

1 2

1200 ,

3000 :

8,

1,5 ,

8 — 1,5X1200X3000

22635—77

8 1/2 — 1,5X1200X3000

22635—77<sup>3</sup>

3.

3.1.

14957—76.

3.2.

. 3.

3.3.

3.4.

3.5.

			$\frac{1}{2}$	$\frac{0,2}{1}$	$\frac{1}{0}=11, >0, \%$
2—1, 2—1 . .	-	0,6 2,5 .	26,0	16,0	10,0
		. 2,5 10,5 .	26,0	15,0	8,0
8	-	0,6 2,5 .	23,0	12,0	12,0
		. 2,5 10,5 .	22,0	11,0	10,0
	-	1,0 1,5 .	23,0	15,0	8,0
		. 1,5 3,0 .	22,0	14,0	6,0
15	-	0,8 2,0 .	26,0	18,0	6,0
		. 2,0 3,5 .	26,0	18,0	4,0
		. 3,5 10,0 .	25,0	17,0	4,0

3.6. ; :

1 2, 1 2  
20 . ;

3.7. -

3.8. -

1 2, 1 2  
200 3

3.9. ( )

. 4.

4

			( )	( 300 )
0,6				
2,0	1200	4000	16	25
. 2,0				
10,5			20	30

3.10. -

. 4

4.

4.1. .

4.2. -

4.3. .

4.4. .

4.5. .

4.6. -

10%

8

0,6 2,5

10%

4.7. .

100%

. 6 22635—77

4.8.

<

4.9.

8

0,6

10%

2,5

4.10.

. 5

5.

5.1.

3240—56

7728—68.

5.2.

6456—75

10

5.3.

5.4.

115 ,

25

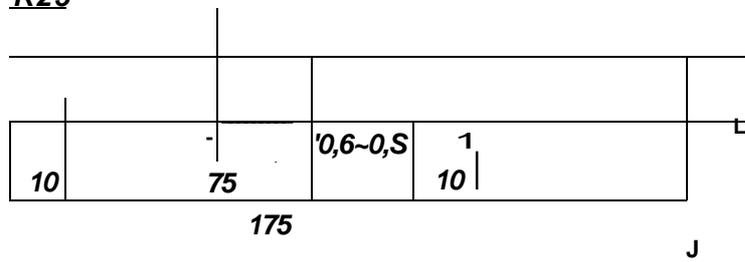
5.5.

1497—73

5.6.

0,6 0,8 ,

**R25**



5.7.

5.8.

15

5.9.

5.10.

5.11.

6.

6.1.

15

6.2.

250

6.3.

9.016—74.

6.4.

(

);

i \*

	1 *		1 *
0,6	1,074	5,5	9,845
0,8	1,432	6,0	10,740
1,0	1,790	6,5	11,635
1,2	2,148	7,0	12,530
1,5	2,685	7,5	13,425
2,0	3,580	8,0	14,320
2,5	4,475	8,5	15,215
3,0	5,370	9,0	16,110
3,5	6,265	9,5	17,005
4,0	7,160	10,0	17,900
4,5	8,055	10,5	18,795
5,0	8,950		

:

1.	1	2—1	2—1 . .
2.		1,79 / *	
		1 2	-
	8		
0,994,	15—1,02.		
3.			.

1 22635—77

2643

22.06.83

01.12.83

1.1 : -1 . . ; 18 2310'.  
 : «1.1. 2—1 . .  
 — ; — 2;  
 2 — 2.1.1 ( . 2.1): «2.1.1.». -  
 2—1, 2—1 . . -  
 .1 .  
 1

	8 0 0	1 0 0 0	1 2 0 0
8,0	+0,2 -0,45	+0,2 -0,45	+0,2 -0,46
8,5	+0,2 -0,45	+0,21 -0,45	+0,2 -0,45
9,0	+0,2 -0,45	+0,2 -0,45	+0,2 -0,47
9,5	+0,2 -0,45	+0,2 -0,45	+0,2 -0,47
10,0	+0,2 -0,50	+0,2 -0,50	+0,2 -0,50
10,5	+0,2 -0,50	+0,2 -0,50	+0,2 -0,50

2.2. 2  
 2—1, 2—1 . . :  
 ( . . 60)

( 1 22635—77)

MA2I—1		8,0	800, 1000	1000
2—1 . .		10,5	1200	3000

2.7. : « -

».

2.8. :

« : 8; , 1,5 ,

1200 , 3000 :

8. 1,5 1200 X 3000 22635—77

:  
8. 2 1,5x1200x3000 22635—77».

3.1 : « . -

».

3 — 3.1.1: «3.1.1. -

14957—76».

3.2. 3 2—1, 2—1 . . :  
:

			' ( / *)	*0,2' ( / *)	- - ( =11,3/FT. %
2—1	-	8,0	255 (26,0)	145 (15,0)	8,0
2—1 . .		10,5			

3.6. : « »

« :», « » « ».

3.8. : « »;

« » « ».

4.1 « » : « »;

« » : « -

: - -

;

( . , 61)

(

;

;

;

;

(

);

;

».

4.2

: «4.2.

,

».

4.8

.

(

.

. 62)

22635—77)

(

3240.21-76, 5.1. 7728—68  
5.2.  
5.7

: 3240—56 7728—79.  
: 6456—75 6456—82.  
: «5.7.

3240.0-76 —

• .

,

,

».

5.8. : « ».  
5.9. : « » « ».  
6.4. .

( 9 1983 .)

2 22635—77

24.01.92 60

01.06.92

. : « 15».

2.2 ( 2), 3.2 ( 3).

15 , .

3.6. . : « -

».

3.7, 3.8, 4.4, 4.6 : «3.7. -

- -

3 8. , , -

( , .52)

51

1 2.

200 1 2 .

4.4.  
4.6.

1 % -

100 %

». 4.7  
4.9

: «4.9. -

100 %

4.10

». ( . . 53)

( 22635—77)  
 5.2, 5.3, 5.5 : «5.,2. -  
 10 6456—82 -  
 5.3. 6507—90.  
 7502—89. -  
 5.5. 24047—80.  
 ( ).  
 0,6 2,5 I II 11701—84 -  
 3,0 10,5 — I II 0=20 , 1497—84 -  
 ( . . 54)

(

( / )

$k-iwVFI,$   $F_0$  —  
5

, 2». — 5,5.1: «5>5.1.

». 5.6  
5.8.  
5.1

20

: «5.1,

∠

1, %

100 % ». 2.

15—

1,02».

( 5 1992 .)