



8696-74

8696—74

General-purpose electrically welded spiral seam
steel pipes Specifications

01.01.76

-
-

,
.

1.

1.1.
. 1.

©

, 1974

©

, 1993

	/											
	35	40	50	60	70	80	90	100		120	130	140
159	13,62	15,52			-	-		-		W**	*	*
219	-	2153	2670	-	-	-		-				-
273	-	2694	3355	-	-	-		-				-
325	-	3215	4005	4791	-	-		-				-
377	-	37,35	4656	5512	-	-		-		4-1		-
	-	4225	5269	63 05	73,41	8370		-				-
480	-	«66	5945	71,18	8287	94 51		-				-
630	-	5266	6570	7869	9163	1045	117,4	-				-
630	-	-	7822	9371	100,1	124,5	139,9	155,2				-
720	-	-	89 48	107,2	124,9	142,6	1602	1777	1952	2126		-
823	-	-	102,0	122,3	142,4	162,6	1827	2027	122,7	2427		-
920	-	-	-	-	-	1826	205 2	2278	2503	2727		-
1020	-	-	-	1523	177,5	2026	227,7	252 8	277 8	3028		-
1220	-	-	-	-	2125	242 7	272,8	3029	332,9	3629		-
1420	-	-	-	-	-	2827	317,8	3529	3880	4229	457 9	492,7
1620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1720	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1820	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MI	-	-
2020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**>	-	-
2220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	***	-	-
2520	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	** >

	, / , ,										
	15	16	17	18	19	20	21	22	28	21	25
159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
219	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
377	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
426	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63(1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
630	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
720	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
820	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1420	527,5	562,3	597,0	631,6	666,3	700,8	735,4	-	-	-	-
1620	602,6	642,6	682,1	721,8	761,4	801,0	840,5	880,0	919,4	-	-
1720	640,1	682,4	724,6	706,8	808,9	851,0	893,0	935,0	976,9	-	-
1820	677,7	722,5	767,2	811,9	856,5	901,1	945,6	990,1	1034,5	1078,8	-
2020	752,8	802,6	852,3	902,0	951,6	1001,2	1050,7	1100,2	1149,6	1199,0	0,8,4
2120	827,9	882,6	973,4	992,1	1046,7	1101,3	1155,9	1210,3	1264,8	1319,2	1373,5
2520	940,5	1002,8	1065,4	1127,2	1189,4	1251,5	1313,5	1375,5	1437,5	1499,4	1561,2

1. ; -
 2. (, 7,85 / 3). -
 3. -
 (, 1, 2, 3, 4). -
 1.2. 10 12 . -
 5% 6 . -
 (, 3). -
 1.3. -
 . 2. -

159	±1,5	±1,4
. 159 273	±2,0	±1,8
» 273 » 377 »	±2,5	±2,2
» 377 » 720 »	±2,0	±1,6
720 » 920 >	±2,5	±1,6
1020	±3,0	±1,6
» 1020 » 1420 »	±3,5	*1,6
1620	dr 4,0	±3,5
. 1620 '2520	±0,3%	±4,5

(, 3, 4, 6). -
 1.4. -

19903—74

1.5. 25% -
 530—1420 3 5 -
 1420—2520 14 14 -

30% 10% .
 :

	530—1420	:		
1,0	4	;		
1,2	5	;		
1,4		;		
1,6	7	;		
	1620—2520	;		
15%		.	1, 2, 3, 5).	
(,		2%
1.6.				-
				-
	1%			
(,	3).	
1.7.				0,2%
	0,1%			
(,	3).	
1.8.				
1420		,	² 14	— 4
(,	2, 3).	
1.9.				
25—30		:		
1—3	4—7	;		
1—4	8—14	;		
1—6	15—25	.		
	80	.		
(,	2, 4).	
1.10.		:		
0,5—3,0	10	;		
0,5—3,5	10—14	;		
0,5—4,5	15—20	;		
0,5—5,0	20	.		
		:		
0,5—3,2	10—14	;		
0,5—4,5	15	.		
				0,5
				-
2		,		-

. € 8696—74

- 1 -

630 7 ,
2 -

8696—74:

630X7 — 2 8696—74
2,

8696—74:
630X7— 2 8696—74

8696—74:

630x7— 8696—74
, . 1, 2, 3, 6).

2.

2.1.

:

2, — () 1
14637—89;

2, — () 14637—89;

" (2 ()) 2,
4 5 14637—89, 2 3, 20
1050—88, 19281—89 -

45, 50, 52 55.

*

, %,

	Vu						
0,12	1,70	0,50	0,08	0,06	0,01	0,02	0,30

1. 0,025% 20% 0,05%,
 2 , %
 + 0,02—tno ;
 + 0,10 — ;
 + 0,005 — ,
 —

* . (, . 4).

2.2.

. 4.

4

	$2 < * * \}$	$2 (/)$	$5, \%$
2	324 (33)	216 (22)	25
$\frac{2}{2}$	334 (34)	225 (23)	24
	363 (37)	235 (24)	23
	372 (38)	245 (25)	23
20	412 (42)	245 (25)	23

. 5.

3

20

4 5

20°

. 6.

	/ 2 (/ 2)	/ 2 (/ 2) ,	6& %
45	441 (45)	294 (30)	20
50	491 (50)	343 (35)	1
52	510 (52)	363 (36)	18
55	539 (55)	372 (38)	16

	KCV, / 2 (/ 2)		
	, °		-
	+20	-20	
20, 4, 4	59,0 (6)	29,4 (3)	29,4 (3)
		29,4 (3)	

20°

49,0 / 2 (5 - / 2)

40°

19,6 (29,4 / 2 (3 * / 2), / 2 (2 - / 2).

2 3.

, , 3, 4, 6).

159—377

1420

(2.4.

, . 2).

2.5. , , , -

. , , , , , -
-
-

70%

(2.6. , . 4).

10% 0,5 , 0,3 -
-

(2.7. , . 1, 5).

2.8. -

5 0,85 , 180 (18 ^{3845—75} / ²) . 4 -
-

(35 / ²). 0,90 3,5 -
-

(^{3845—75} , . 3).

2.9.

100°.

(, . 5).

3.

3.1.

10692—80

(, . 3).

3.2.

(, . 5).

3.3.

3.4.

3.5.

3.6.

(, . 3, 4).

3.7.

(, . 6
3).

3.8.

3.9.

(, . 3).

4.

4.1.

22536.1—88, 22536.2—87, 22536.3—88, 22536.0—87,
22536.4—88, 22536.5—87, 22536.6—88.

7565—8L

(, . 5).

4.2. (), ,

.= ----- 240—0,2,

— , ;
— , .

4.3. 3845—75 30 .

4.4. -

159—377

10006—80,
90°

530

10006—80 -

7564—73.

10006—80.

6996—66

XII
(, . 3, 4).

4.5. -

3 .

9454—78 ,

10

3

1

10

9454—78.

6996—66

VI, VII, VIII -

9454—78.

(4.6. , . 3, 5). /

(4.7. : , , 3, 4).

	—	7502—89;	
2216—84	—	18363-73 —	18366-73,
		166—89;	
2216—84	—	18363-73 —	18366-73,
		166—89	
	7502—80;		
	—	7502—6U	

;

— 6507—90
11358—89;

— ;
— 162—90;

427—75;

()—

— 5378—88;

(4.8. , . 3, 4, 5, 6).

7268—82

10%-

4.9.

6996-66

XXVII,

4.8.4.9, (

3),

5.

5.1.

10692-80.

)
)
)
)
)

;
-
;
;
(

426

;
).
.
.
1).
3).

5.2. (

, . 3).

1).

1. -

2. . . . , . . . , . . .

3. 11.06.74 1436
8696—62

i. - -

162—90	47
166—89	47
427—75	47
1050—88	21
2216—84	47
3845—75	28, 43
5378—88	47
6507—90	47
6996—66	44, 45, 49
7268—82	48
7502—89	47
7564—73	44
9454—78	45
10006—80	44
10692—80	31, 51
11358—89	47
14637—89	21
18363—73	47
18364—73	47
18365—73	47
18366—73	47
19281-89	21
19903—74	14
22536 0-87	41
22536 1—88	41
22536 2-87	41
22536 3-88	41
212536 4—88	41
22536 5—87	41
22536 6—88	41

5. -

21.08.91 1379

6. (1993 .) 1, 2, 3, 4,
6, 6, 1977 ., 1979 .,
1985 ., 1988 ., 1990 ., 1991 . (
10—77, 9—79, 2—86, 1—89, 7—90, 11—91)