

50345-99
(60898-95)

50345—99

1

« »

330 « »

2

23

1999 . 680-

3

60898 (1995—02).

2.0 « »

4

50345-92

5

2002 .

. 2000
, 2003

1	1
1.1	1
1.2	2
2	2
3	3
4	8
5	9
6	11
7	12
8	12
9	20
	50
	50
	-
	52
D	-
	55
	-
	57
F	58
G	60
	61
	-
	63
L	64

50345—99

2.0

50345—92.

60898—95,

-

() (),
().

,

,

,

-

,

.

Electrical accessories.
Circuit-breakers for overcurrent protection
for household and similar installations

2001—01—01

1

1.1

()) 25000 . 440 . 50 60 125 (—
50030.2. -
; -
- -
IP20 14254, -
() , (, -
51327.1. 1009-2-1(2). 1009-2-
2[3]. -
D.
1 (. 8.1.3). -
(, -
) , -
) .
2

1.2

)
)
 1)
 2)
 3)
 4)
)
)
)
);
)
 (. D).

2

14254—96 (529—89) (IP)
 15150—69
 15543.1—89
 16504—81
 16962.1—89 (68-2-1—74)
 16962.2—90
 17516.1—90
 18620—86
 23216—78
 24622—91 (2039-2—87)
 24682—81
 24683—81
 24753—81
 27483—87 (695-2-1—80)
 28312—89 (417—73)
 29322—92 (38—83)

30331.3—95 (364-4-41-92) / 50571.3-94 (364-4-41-92) -
4. -

2. 50030.2—99 (947-2—95) .

50339.0—92 (269-1—86) -

50339.3—92 (269-3—87) 4. -

51327.1—99 (61009-1—96) , -

, . 1.

60227-1—99 -

450/750

3

60050(441) [4].

3.1.1 (441-14-01): , -

3.1.2 (441-14-02): , -

3.1.3 (441-18-01): , -

3.1.4 () (441-14-20): -

3.1.5 : -
(. 3.3.20).

3.2

3.2.1 (441-11-06): . -

3.2.2 : . -

3.2.3 (441—11—07): . -

3.2.4 (): -

3.2.5 (): (), -

3.2.6 (): -

3.2.7 (): -

3.2.7.1 : , (.3.3.6)

3.2.7.2 : , (.

3.3.6). -

) -

3.2.7.3 : ,

3.2.8 : ,

3.2.9 : ,

3.2.10

3.2.10.1 (441-11-13):

3.2.10.2 : ,

3.2.11 : ,

)—) (, (,

3.2.12 (441 —16—03): -

3.2.13 : -

3.2.14 : -

(,):

3.3

3.3.1 : ,

3.3.2 (441 — 15—08): -

3.3.3 : ,

3.3.4 : ,

) -

3.3.5 : » () ,

3.3.6 : , -

3.3.7 - :

3.3.8 : , -

3.3.9 : ,

3.3.10 : , -

3.3.11 : , -

3.3.12 : , -

3.3.13 : -

3.3.14 : -

3.3.15 : , 1. -

3.3.16 : , F2. -

3.3.17 : , F. F2. -

3.3.18 : , F, F3. -

3.3.19 : , mi F. F4. -

» -

1

3.3.20

3.3.21 () ()

3.3.22

3.3.23 — 1.

— 2.

3.4

3.4.1

3.4.2

3.4.3

(441-16-13):

3.4.4

(441-16-16):

3.4.5

3.5

3.5.1

3.5.2

(,) (441-17-01):

3.5.3

(441-17-02):

3.5.4	() (441-17-04):	-
3.5.5	:			-
3.5.5.1	:			-
3.5.5.2	:	0,85		-
3.5.6	:	0,85		-
3.5.7	:			-
3.5.8	(441-17-25):		-
1				-
2				-
3.5.8.1	(441-17-26):		-
1				-
2				-
3.5.8.2	:			-
3.5.9	:			-
3.5.10	(441-17-37)		-
3.5.10.1	:			-
3.5.10.2	:			-
3.5.11	:			-
3.5.12	-1 ():		-

$$Pt = J \frac{P}{Q} \text{ (it. } > Q)$$

3.5.13 *Ft* : , *Ft*

3.5.14 -

3.5.14.1 (/): - -

() () -

1 - : -

); (. .

(. .) . ,

2 - *Ft.*

3.5.14.2 (/): -

1 - , , ,

2 - *Ft.*

3.5.15 (/): ,

() .

3.5.16 (/): ,

() .

3.5.17 : ,

3.5.18 (441-17-31) (.) :

-

9. , -

3.5.19 (.) : -

-

9. , -

4

:

4.1 : ,

- ,

- ,

- .

5.2.2 (/)

(. 4.3.2.14)

30 " .

25 *

369 (5).

5.2.3

5.2.4

(/ 11)

(. 3.5.5.1).

(/) (. 15).

5.3

5.3.1

1.

1 —

	()	230
	()	120
	() (-) (-)	230/400
	()	230
	()	400
	(,)	120/240
	(-)	240
		400
1	29322 220/380 240/415	230/400 .
2	220 240 380 415	230 400 .
3		IT -

5.3.2 : 6, 8, 10, 13, 16, 20, 25, 32, 40,
 50. 63. 80. 100 125 .
 5.3.3 50 60 .
 5.3.4
 5.3.4.1 000 . : 1 500. 3 000, 4 500, 6 000,
 10 000 .
 9.12.5. 1 000, 2 000, 2 500,
 5 000. 7 500 9 000 .
 5.3.4.2 . 10 000 25 000 . 20 000 .
 . 10 000 25 000 .
 9.12.5
 5.3.5 2.

2—

D	. 3/ . 5/ . * 5/ * 1(* « 10/ « 50/

6

) ;
) ;
) ;
 cl) « » -
 (. D), 16;
 e) ;
 (. 5.3.3);
 f) ;
 g) ;
 h) 30 °C;
 i) (1 20) <1) ;
 h). i) , , ,) 1).
 g) ,
 .
 /7 (. 3.5.13). /7 (. 4.6)
 (), — | ().

/

d)

N.

1 25874.

25874. 1 (417-5017)

9.3.

7

7.1

35

40 *

5'

40' (

7.2

2000

7.3

40

50 %

90 % 20 °C.

()

7.4

8

8.1

8.1.1

8.1.2

(. 3.4.4).

(. 3.2.7.3),

(. 3.2.8)

(. 3.2.9),

(. 6)

*

(«),

8.1.3

(. 3,)

8.1.4

8.1.4.1

1

(),

1

2

3

3

4

8.1.4.3

8.1.4.4

50 %

58 %

8.1.5

8.1.5.1

8.1.5.2

9.5.

4.

8.1.5.3

F.

8.1.5.4

32 9.5.

4 —

13 .13 16 « 16 « 25 * « 25 « 32 «	1.0 2.5 « 1.0 « 4.0 « 1.5 « 6.0 « 2.5 « 10,0	.32 50 «50 « 80 « « 80 « 100 « « 100 « 125 «	4.0 16.0 « 10,0 « 25.0 « 16,0 « 35,0 « 25,0 50.0
11	50 ;	1.0—6.0 2	

AWG G.

8.1.5.5

9.4 9.5.1.

SI. UN.

8.1.5.6

9.5.2

8.1.5.7

9.4 9.5.1

8.1.5.8

9.5.3

8.1.5.9

1

2

9.4

8.1.5.10

— , ; F, -

8.1.5.11 . -

4, 9. -
8.1.5.12 () , . -

8.1.6 (,), , , -

—* «, -

8.1.7 -

8.1.7.1 , -

8.1.7.2 9.13. , -

9.13. -

8.2 -

(. 8.1.6), , -
« » , (. 9.6). -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

, , -

8.3 9.6.

9.7.

9.7.3, 9.11 9.12 (. 9.11.3)

8.4 9.7.1.

8.4.1 5. 9.8.2,

8.4.2 7.1. 5,

8.5 9.9.

5—

1*	60
	40
	25
	60
9.9). tent 28- (.	
2'	
31	

8.6
8.6.1

6. ()

6

9.2

30*5
9.10.

30*

6

1,2% 1 °C

30*

	, , D	1.13	"	t > 1 (/ £ 63); / > 2 (/ > 63)	-	—
b	, , D	1.45	-	/ < 1 (/ S 63); / < 2 (/ > 63)	-	
	. . D	2.55		1 < / < 60 (/ „ S 32); 1 < / < 120 (4 > 32)	-	5
d		3.00			-	-
		5.00			-	-
	D	10,00		12 0.1	-	-
		5,00			-	
		10.00			-	
		50,00		/ < 0.1	-	

" « »

— d. D

8.6.2

8.6.2.1

I

63

2

. 63 .

8.6.2.2

(/)

1,13

8.6.2.3

)

1,45

8.6.3

1

8.6.1

1					-
	9.2 (
2	.)				-
				7.1.	
8.6.3.1					-
					-
- 1.1					
- 1.2					
					8.6.2.1
8.6.3.2		9.10.3			
					5 —
40					
8.7		9.10.4			
8.8		9.11			
		9.12.			
		(105±5)%			
	<i>Pt</i>			<i>Pt</i> (. 3.5.13).	9.12.5;
8.9					
8.10		9.13.			
8.11		9.14.			
8.12				9.15.	
		9.16.			
9					
9.1					
9.1.1					

7.

9.1.2

()

13.5.1):

(/

2 |6].

13.5.2).

(/

2 |6].

2 / |6]

« »

7—

	9.3
	9.4
	9.5
	9.6
	9.7
	9.8
	9.9
	9.10
	9.11
	9.12
	9.13
	9.14
	9.15
	9.16
	”

9.2

20—25 * ()

8.

20

±5)

9.8—9.11

1)

26413.0;

2)

9.8.2. 9.10.2 9.11;

3)

1 — 10 2 ..
 2 — . 10 2.

2/3

9.

!!- (.9)

5 2	1,	5. 2	/,
1 1.5 2.5 4 6	6<Z _o S 13 13 <1 <. 20 20 </ S 25 25 <Z£ 32	10 16 25 35 50	32 </ < 50 50 </ „ S 63 63 </ £ 80 80 </ £ 100 100 </ £ 125

AWG . G.

9.3

15 —

15

0.1%

29.

« 65 ” .

« 69 * .

« 0,68 / ' .

9.4

8.1.4

9.

9 —

	I	II	III
2.8	0,20	0,4	0.4
. 2.8 3.0	0,25	0,5	0.5
« 3.0 « 3.2	0.30	0,6	0.6
« 3.2 « 3.6 «	0.40	0.8	0.8
« 3,6 « 4.1 «	0,70	1,2	1.2
« 4,1 « 4,7 «	0,80	1,8	1.8
« 4,7 « 5.3 «	0,80	2,0	2,0
« 5.3 « 6,0 «	1,20	2,5	3.0
« 6.0 « 8.0 «	2,50	3,5	6.0
« 8.0 « 10.0 «	—	4,0	10.0

I
 II
 III
 II III
 III, II 111
 II 1 II 111
 9.5
 8.1.5 :
 9.4.
 4 (
 6²,
);
 9.5.1—9.5.3,
 9.
 9.5.1 4.
 2/3
 9.
 10.

10—

-	4	6	10	16	50
, 11	50	60	80	90	100

9.5.2
 4,
 9.
 2. 3

9.5.3

11.

11 —

*		
1.0 2.5" • 1.0 « 4.0" « 1,5 « 6.0" « 2.5 « 10.0 « 4.0 « 16.0 2500 « 16.0 « 35.0 « 25.0 « 50.0	7 7 7 7 7 7 19	0.67 0.85 1.04 1.35 1.70 2,14 1,53
4).		(. -

2/3

9.

9.6

(),

9.

8.1.6)

4.

90

40

(35±2)

1

75

()

(. 8.1.6).

9.7

9.7.1

9.7.1.1

9.7.1.2

91—95 %.

20 30'

±1

(+•4)*.

9.7.1.3

48 .

1

(Na.SOJ

91—95 %
(KNO₃)

2

9.7.1.4

9.7.2 9.7.3

9.7.2

9.7.1.

30—60

5

*500

)

—

);

)

—

)

—

)

—

)

—

) —)

« »

8.2.

) —)

2

—

));

5

—

9.7.3

9.7.2 1

9.7.5 , 9.7.2.

5

9.7.4

9.7.5 1

1)

2)

9.7.5

45 65 .

0.2 .

100 .

)

2000 — 9.7.2.) —).

2500 — 9.7.2,);

)

1000 .

2 CZ + 1000

60 .

9.8

9.8.1

tZ 60 ;

1500 .

1

9.8.2

/ .

1° / .

5.

9.8.3

5,

9.8.4
 9.8.3. , 9.8.1
 9.8.5 / , 30

12.

1 30
 2

12—

/„<N0	3.0	32 < / £ 40	7,5
10 < / £ 16	3.5	40 < / £ 50	9,0
16 < / £ 25	4.5	50 < / £ 63	13,0
25 < / £ 32	6.0	63 < / £ 125	

9.9 28-
 28
 21 1
 30 3 — 9.2

9.8. 15 . 5

9.10 8.6.1

9.10.1
 9.10.1.1 1.13/ () .
 (. 8.6.1 8.6.2.1) , (. 6).

5 1.45/ () .

9.10.1.2 , 2.55/ ,

60 — 32 ;
 120 — . 32 .

9.10.2

9.10.2.1

3/ .

0.1 .

5/ .

0,1 .

9.10.2.2

50345—99

	5/ ,							
	10/ .		0.1 .					
9.10.2.3		D	0.1 .					
	10/ ,		0.1 .					
	50/ ,		0.1 .					
9.10.3								-
	8.6.3.1.					9.2,		-
					(. 8.6.2.1).			
9.10.4								
a)						(35+2) ' ,		
) .	5		1.9/ .		1,13/ (
b)						(10±2) ' ,		
			/ .					
9.11								
9.11.1						9.2.		-
								-
								-
			0.6 %					-
0.85—0.90.								-
								-
						230/400		-
						8.		-
9.11.2						4000		-
								-
					32			-
240								-
	13 .							-
					32			-
120								-
28 .								-

- ;
 - ;
 - ;

0.1 / ±25 %,

()
 9.11.3

9.11.2 ;

(.9.6);

9.10.1.2 9.7.5 -

9.7.3. 500

9.12
 9.12.1

13.

13 —

(9.12.11.2)		9.12.12.1
1500 (9.12.11.3)		
(9.12.11.4.2)	/ > 1500	9.12.12.1
-		9.12.12.2
(9.12.11.4.3)		

: 500 10/ — 9.12.11.2

1500 - 9.12.11.3.

1500 -

(. 3.5.5.2) — 9.12.11.4.2 9.12.12.1,

15;

(. 5.2.4) — 9.12.11.4.3 9.12.12.2.

1.

9.12.2

105 % (. 3.5.8.2) -
 (. 400) (230/400)
 (. 230)— 105 % 105 % -
 9.12.11.2 105 % 105 % (. 120/240) -
 9.12. (. 240) — (, 120) -
 * — (105±5) %

9.12.3

- ... + 5 %
- ()... ±5 %
- ... ± 5 %

9.12.4

- 3—6
- (3);
- (4);
- (4);
- (5);
- (6).
- 2 21

*

(. 3.5.8.1)

0.6 %

S

()Z.

21.

0.75

4.

0,5

0.25

0,5

F

3 4 —

4 , 5 6 —

50 :

0.1 —

0.3 —

10

9.12.5

14.

9.12.6 Pt (l)

9.12.11.2—9.12.11.4. Pt

14 —

		£	
1500	0,93-0,98	4500 < / £ 6000	0,65-0,70
1500 < / S 3000	0,85-0,90	6000 < / S 10000	0,45-0,50
3000 < / ^ 4500	0,75-0,80	10000 < / £ 25000	0,20-0,25

Pt Pt

9.12.7

9.12.7.1 3—6. G.

9.12.7.2 14.

9.12.7.3 G Z. 3—6,

9.12.8 Zl.)

(. 9.12.11.1). 7.

)

(, 7).

9.12.9

9.12.9.1.

9.12.9.2

9.12.9.1.

— —

,
-
-
-

0.1 / ±25 %.

()

9.12.9.1

.1

.1
() ()

()
()

() () ()

()

() (.)

3—6;

230/400 ()

3.

/ 1.5

f'(. .)

50 0.12

230 0.16 —

400 230/400 .

1 500

« 35 .

40—45—50—55 —

5 ,

1 500

“,

9.12.9.2

.1,—

— ()

F1 /,

9.12.9.1,

(3. 4 , 4 , 5

6).

.1. 10
9.12.10

9.12.11.2—9.12.11.4

F. (

F).

9.12.11
9.12.11.1

—
—
/ —

3

9.12.11.2

Z/ (9.12.7.3)

.500

10/ ,

0.93

0.98.

3.

—1—O—|— —1— —1— —1—O—|— —(— —

t-CO.

0.1

9.12.11.3

1 500

±5

1 500

9.12.7.1

9.12.7.2

1 500

14.

1 500

9.12.7.1

9.12.7.3

1 500

14.

3.

4 .

4 .

5 6

230/400

±5
9.12.11.2.

5)

9.12.11.4 .1500
9.12.11.4.1

15.

9.12.11.4.2

(1^)

15 —

(/J

(/)

9.12.7.1

9.12.7.3

14

9.12.11.3.

/.	
/ £6 000	1.00
6 000 </_< 10 000	0.75"
/ > 10 000	0.50-1*
"	/ = 6 000 . / = 7 500 .

15 60
±5

#5
— 30 75

16.

(")

60° 60' —

±5

17.

!)

230/400

16 —

/

17 —

/

-

	1	2	3
1	(0°)	0(15')	(30')
2	0(45')	(60')	∅(75)
3			

	1	2	3
1	()	(+ 60')	(+ 120'')
2			
3			

5.

18.

1

—

Pt.

9.12.11.4.3

18 —

/

(/)

230/400

9.12.7.1 9.12.7.2

9.12.11.3.

	1	2	3
1			
2	—		
3		—	
4			—

:0—1—

15

30

30

±5

19.

20 —

230/400

19 —

	1	2	3
1	(15'')	0(45'')	(75'')
2			

	1	2	3	4
1				—
2			—	—
3	—	—		

)				5.	230/400	-
						-
						-
		20.		20		-
9.12.12						-
9.12.12.1		9.12.11.2, 9.12.11.3	9.12.11.4.2			-
			9.7.3		500	-
9.7.5						2 24
		9.12.11.3	9.12.11.4.2			-
	0.85			5	1.1	-
9.12.12.2		1 9.12.11.4.3	9.7.3			900
						2 24
	2,8/	2,55/	0.1	1		-
		20				-
9.12.12.3		9.12.10.				-
9.13					8.	-
9.13.1						-
9.13.1.1						-
					Z),	-
		= 25 /				-
			180			-
					200	-
25						-
9.13.1.2						-
				50	40	-

50

90°

200
50

50

9.13.2

(

8.1.6),

9.13.2.1

- 9.13.2.2 —

- 9.13.2.3 —

9.13.2.1

10—14

10

100 HRC.

(250± 1)

9

0,5

(1 000±1)

(12.7± . 25) ;

(100±2) ;

(5 ±2,5) .

24622.

1.9—2.0

8

175

12.

(10± 1)

13,

12.

14.

12.

13

14 —

8

175



		50		1	
	50	1	(. 15).		
9.14					
9.14.1				1	
	1 *	(100±2)			
		(70±2)			
		5			
		<			
9.14.2					
				16,	
					9.14.3.
				20	
		5			
			(125±2) °C.		
	1			10	
9.14.3				2	
					9.14.2,
(70±2) °C		(40±2) °C			
		9.8.			
1		9.14.2	9.14.3		
2		9.14.2	9.14.3		
3				9.14.2	9.14.3.
				9.14.2	9.14.3.
9.15				()
				4—10	27483
:					
	(960±15)				
	(650±10)				
1					

2
3
4

()

30

9.16

10

10 %-

10

(20±5) °C.

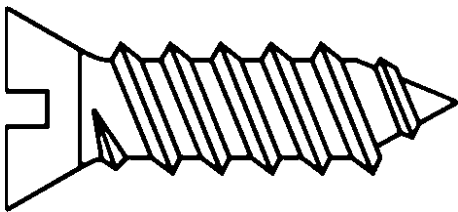
10
(20±5)

10

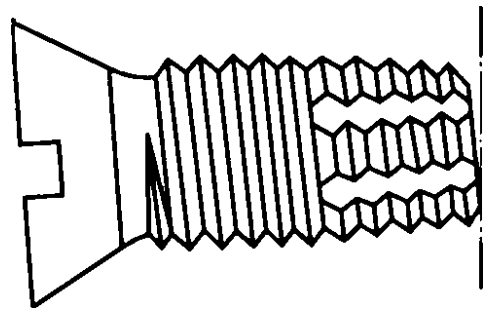
(100±5)

! —

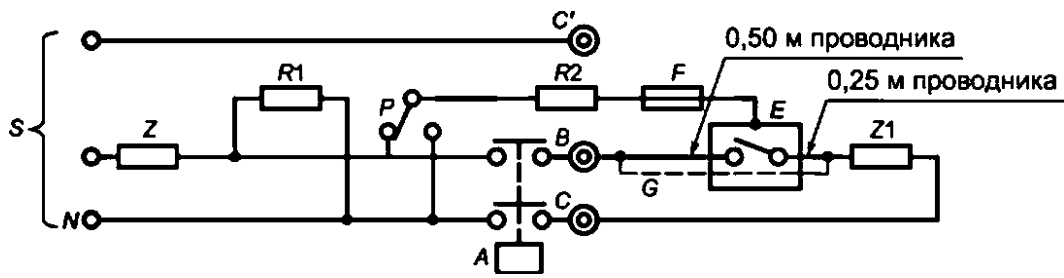
2 —



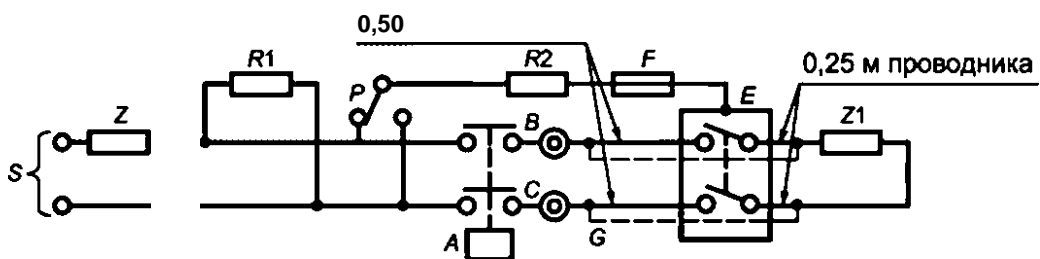
1 —



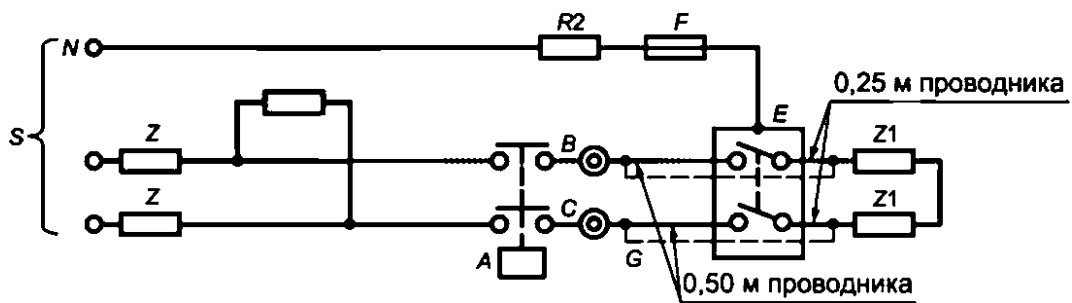
2 —



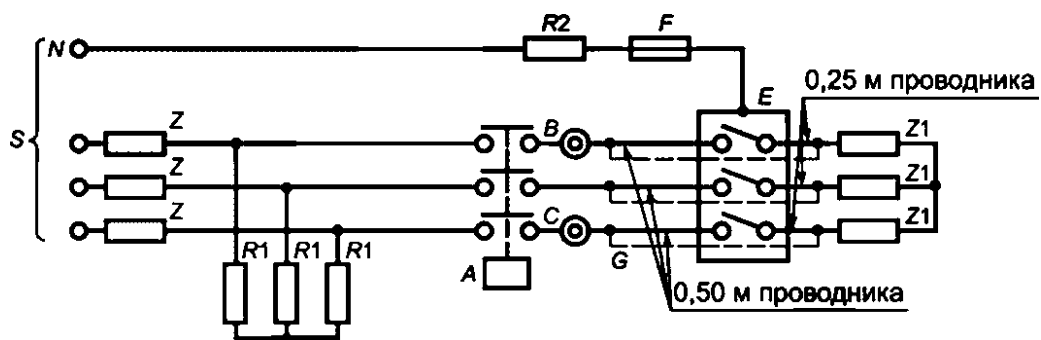
3 —



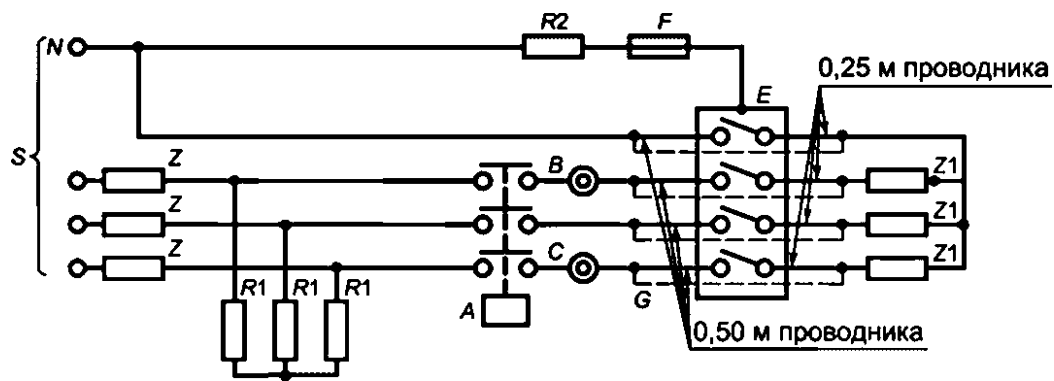
4 —



4 —



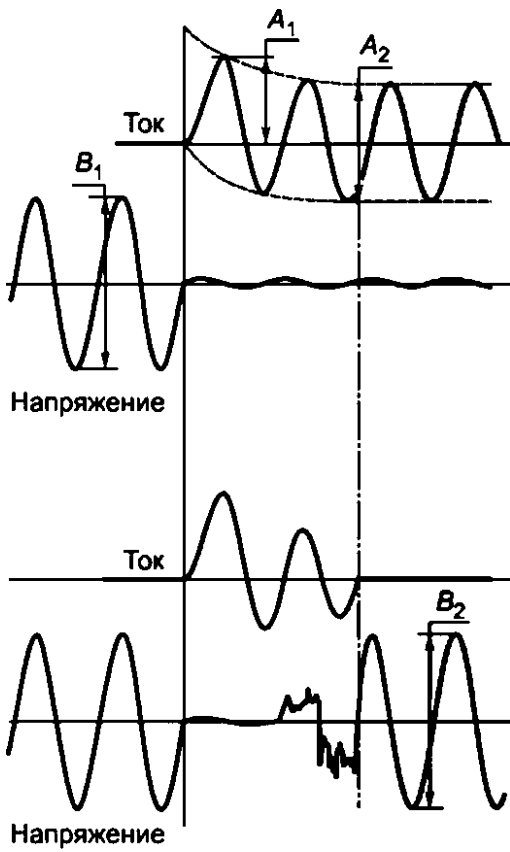
5 —



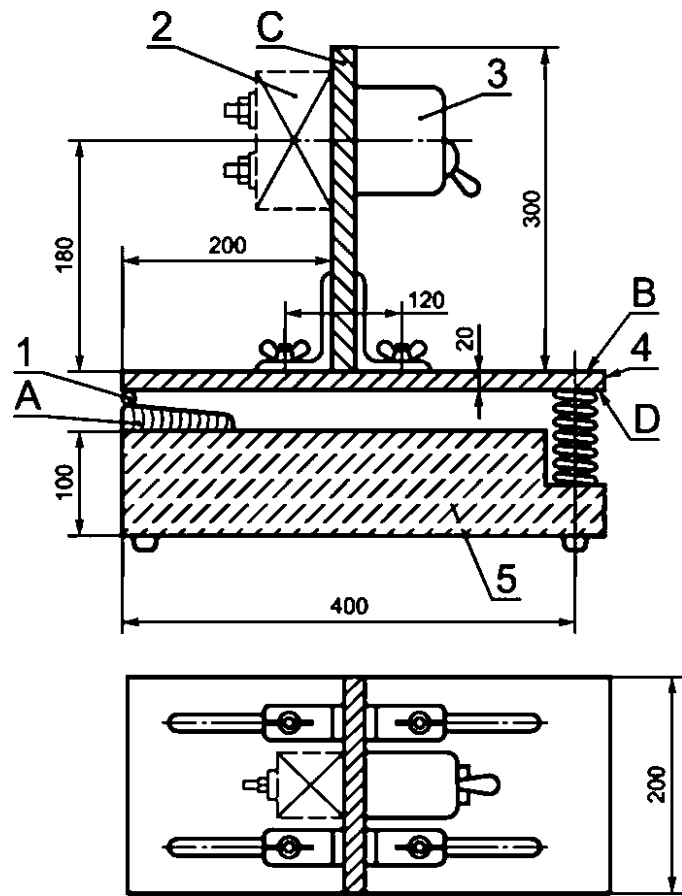
6 —

5 — ; — ; 71 — ; R1 — ; F. — ; —
; R2 — ; G — ; F — ; —
; — (. 9.12.9.1) ; —
0,25 0,50 ; , 2 ; —
4.

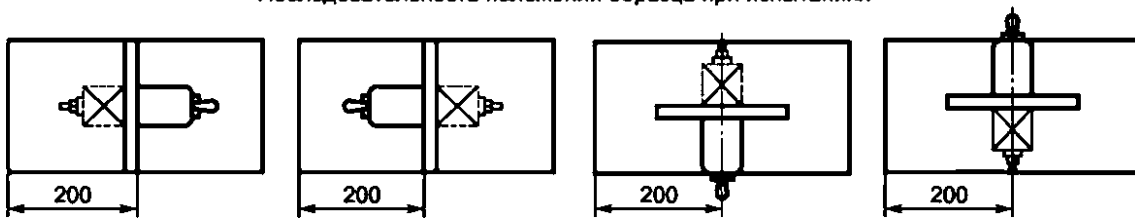
3—6 —



$A_t -$; () ;
 $\frac{1}{2^{\wedge}2} \sim$ (-
);
 $2^{\wedge}2 -$ ()
 (. 3.5.7).
 ; - () ;
 $\frac{1}{2^{\wedge}}$ () ;
 $2^{\wedge} -$ (-
) (. 3.5.8)

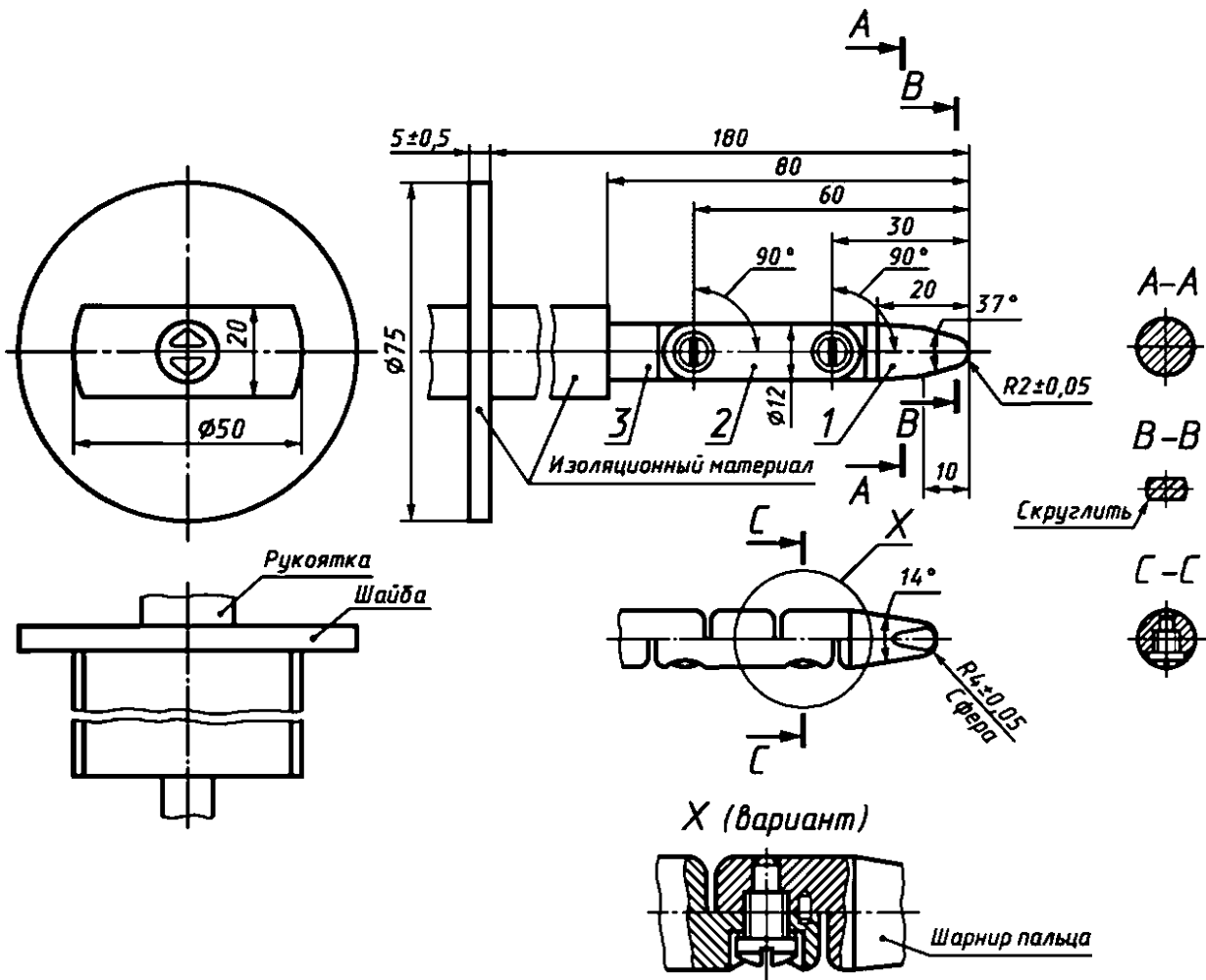


Последовательность положений образца при испытаниях



1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 — ; 5 —

8 —



. 3

. 2

. 1



... — 10
 :
 . 25 ... — 0.05
 . 25 ... ± 0.2
 :

9 '1 .

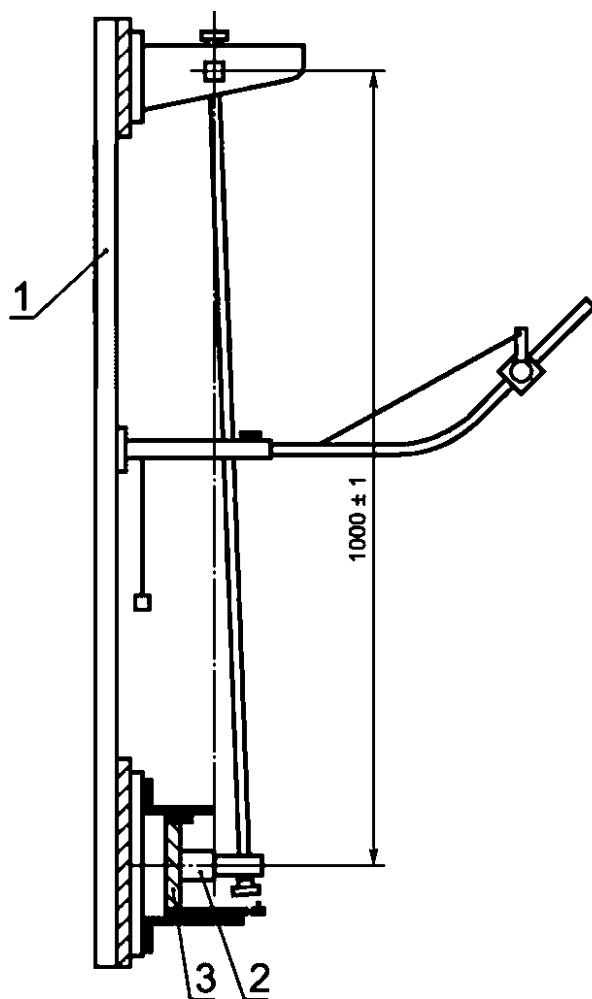
90

90'1 .

9 —

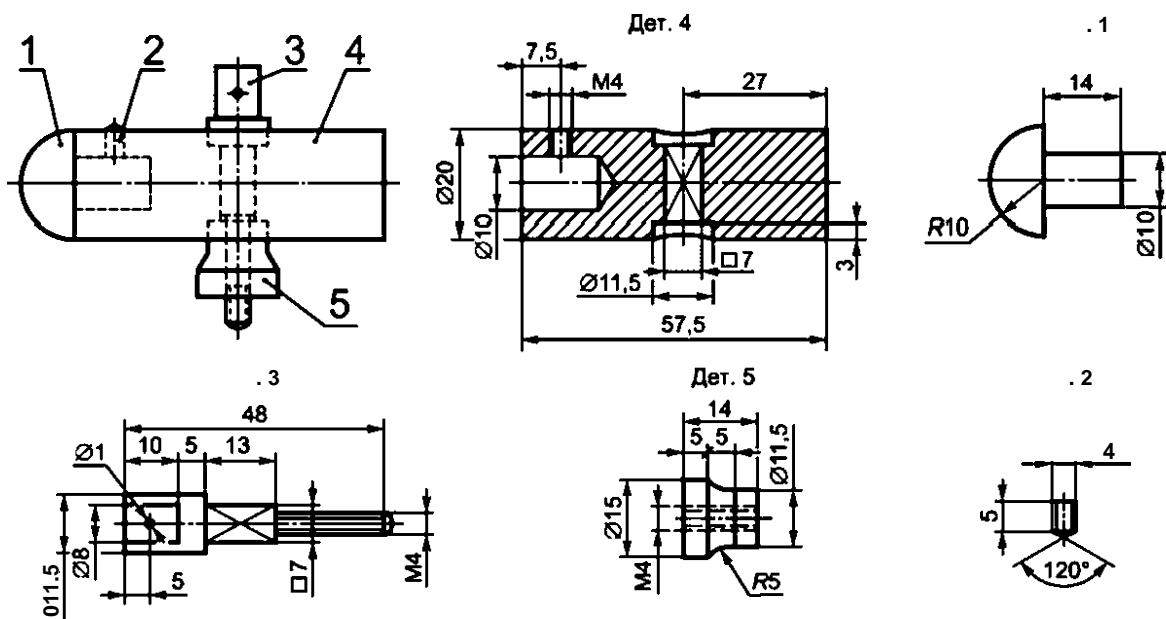
14254 (

529)

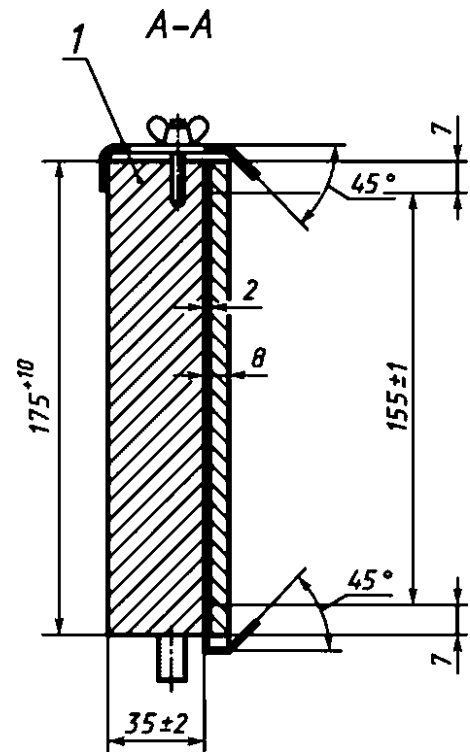
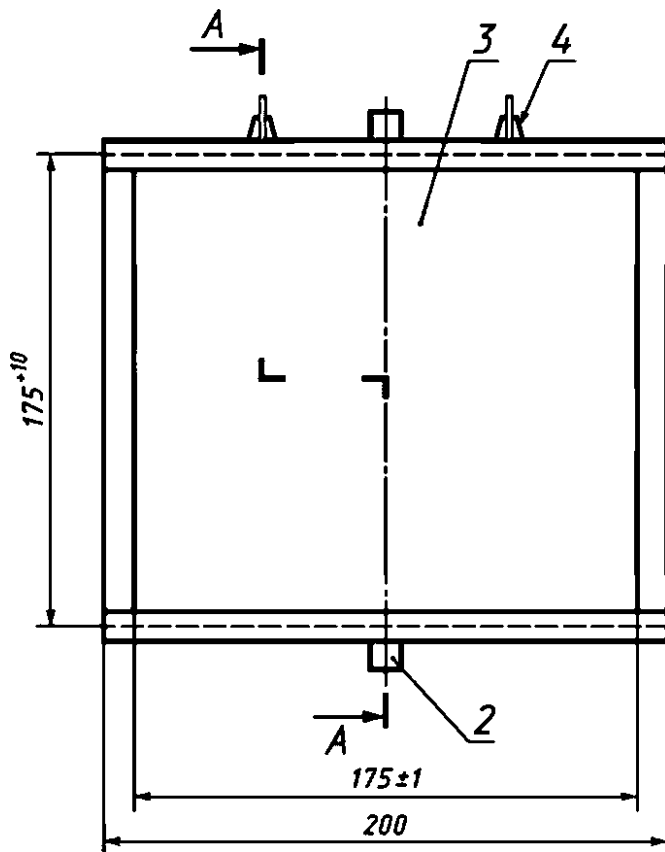


1 — опора; 2 — образец;
3 — монтажная опора

Рисунок 10 — Устройство для механических испытаний на удар

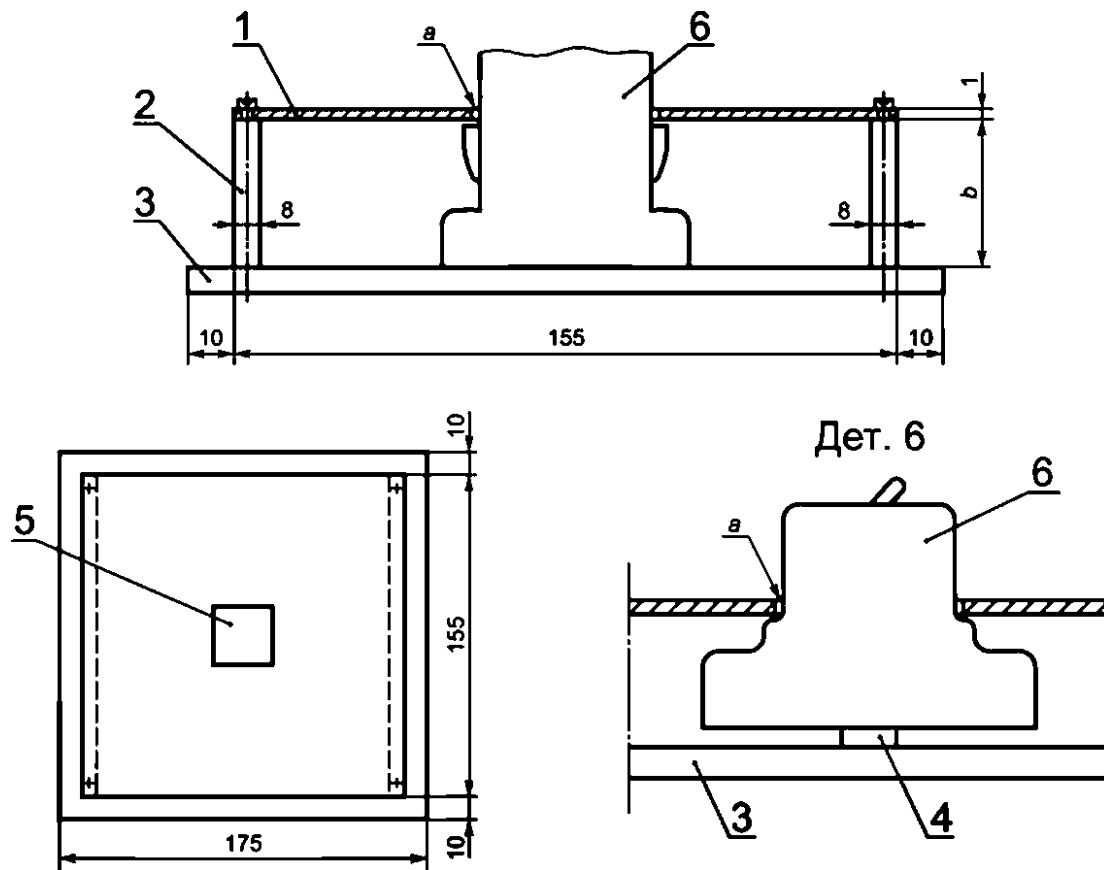


:/ — ; 2-5 — 35



1—
 () : 2—
 ;
 12—

: 5—
 13 14): 4— ()
 (9.13.2)



/—

; 5—

: 2—

: 3—

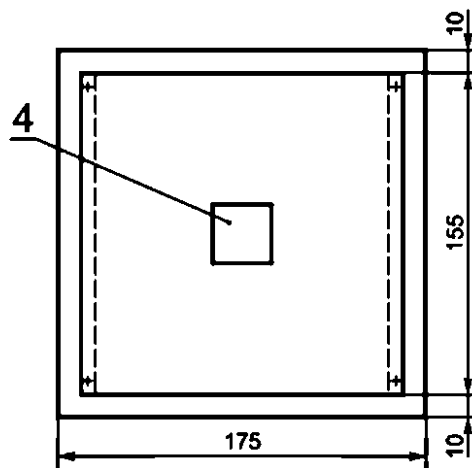
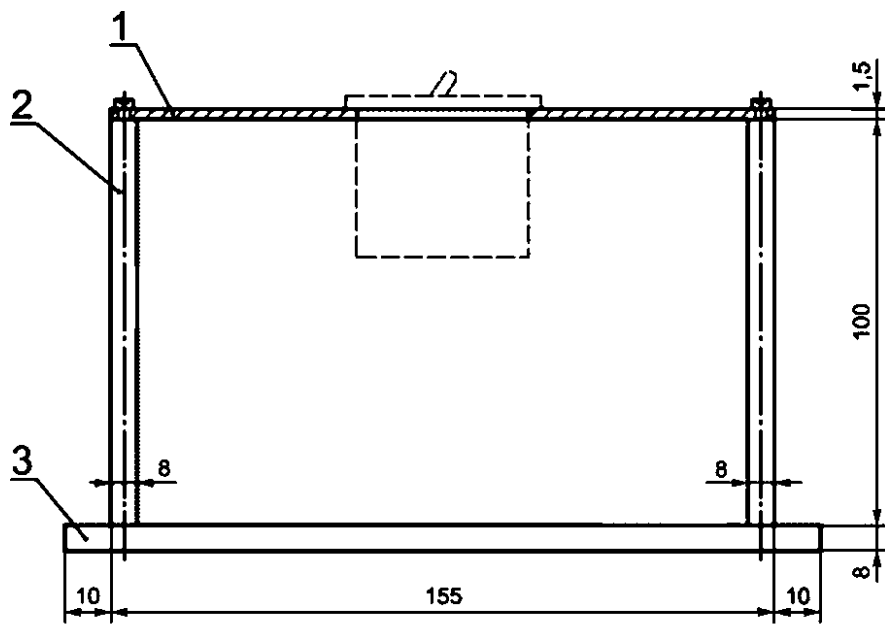
; 4—

1—2

; b—

8

13—



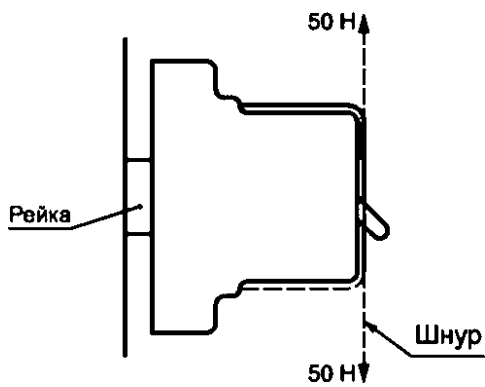
/—

; 2—

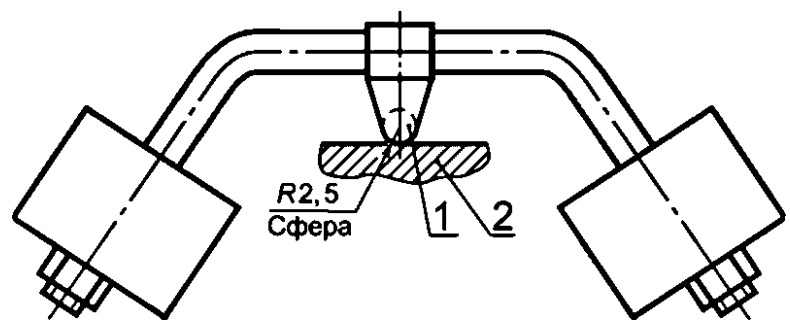
; 3—

; 4—

14—



15—



/—

; 2—

16—

()

1.

1

$$= 4 \cdot **$$

f,

—
—
L/R—
1—
—

L/R:

)
) **
)
)
2

1)

- 1,
* 1,

i_a 1 ;
* 1 ;

Rt/L,

L/R.

$$= \text{arcigwi} // ? ,$$

w - 2nf (f—

)

2.

()

1 .

: 1

•
-
-

1 :

),

(-

- 1— —
- 4— 5—

- 6 -
 • 7 - 10 -

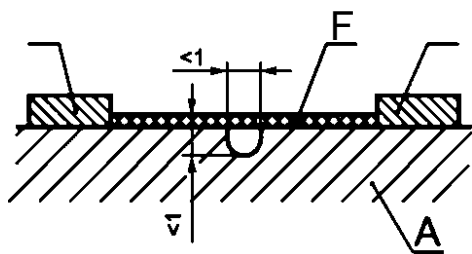


Рисунок В.1

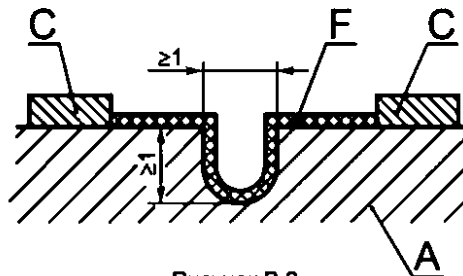


Рисунок В.2

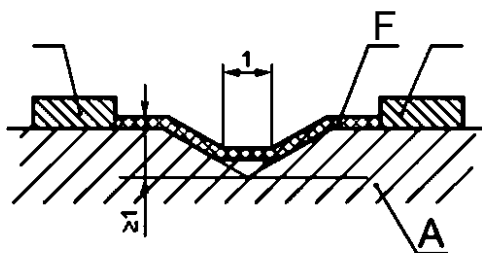


Рисунок В.3

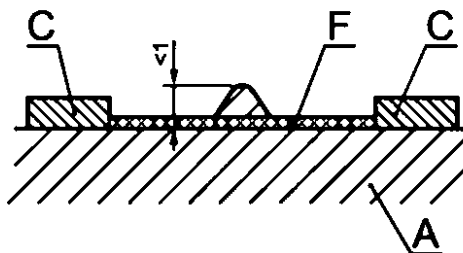


Рисунок В.4

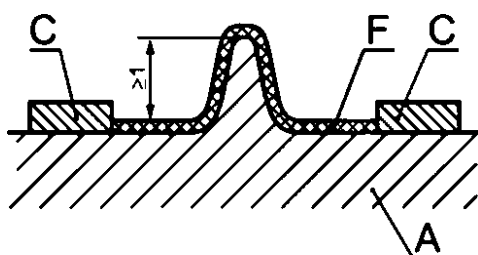


Рисунок В.5

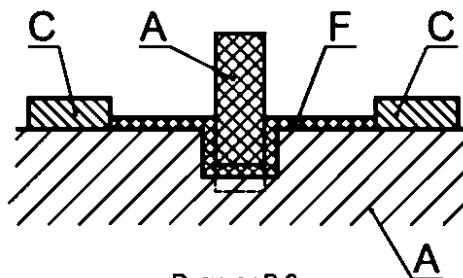


Рисунок В.6

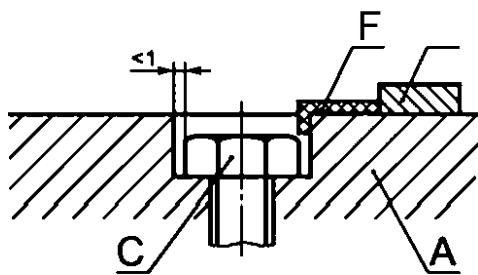


Рисунок В.7

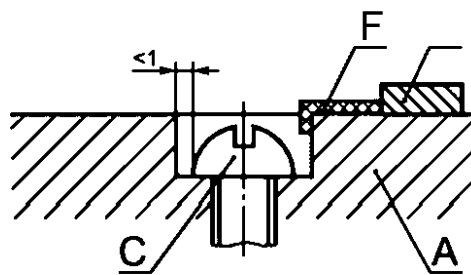


Рисунок В.8

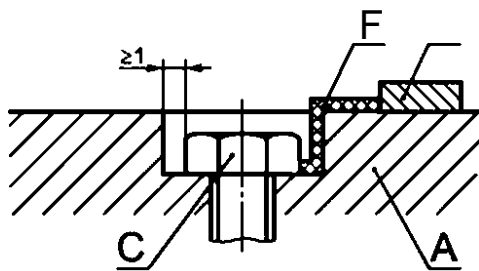


Рисунок В.9

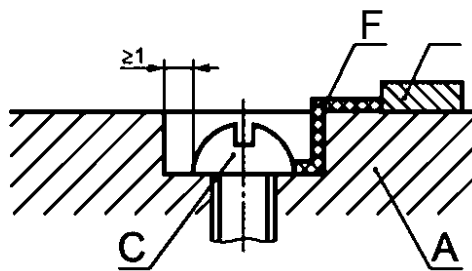


Рисунок В.10

.1 - .10 -

()

(13.5 / 2 [6])

— : (13.5.1 / 2):
 (13.5.2 / 2).

.1

.1,

.2

(. .)

, . 5.2)

(, , ,)

.2,

3.

4.

2

.2,

(D, .1)

.3.1

.3.2 .3.3.

.1 —

”

()

		()
	6 8.1.1 8.1.2 9.3 8.1.3 8.1.6 9.4 9.5 9.6 8.1.3 9.14 9.15 9.16	()
	9.7 9.8 9.9	28-
	9.11 9.12.11.2 9.12.12	!
D _o	9.10	

C.i

			()
D	D,	9.13 9.12.11.3 9.12.12	1500
	.	9.12.11.4.2 9.12.12	(/)
	,	9.12.11.4.3 9.12.12	17 -

"

Moiyr

.2—

		"	'
1	2	3	4
	1	1	—
	3	2	3
	3	2 ^{5>}	3
D	3	2 ^{5»}	3
	+ 4 ¹	2 + 2 ^{4¹·5¹}	+ 4 ¹
>	3+4 ^{4¹}	2 ^{5¹} + 3 ^{4¹·5¹}	3+4 ^{4¹}

"

2>

3>

4>

230/400 (. 1).

51 9.12.10. 9.12.11.2, 9.12.11.3 9.12.11,

(,),

-
-
-
-
•
-
-
);

);

d);

(

);

);

('1);

1

a)

b)

c) (;

<1)

.3.2 4.5

.3.3 , 4.5 .3.1,

.4

	11			
	21	1'	"	3'
1 -	1 -	1 - 11 "	1 - "	1 - "
3 -	3 -	3 - *	3 -	3 -
».				
1 -		—	—	—
3+3 ' -	3 -	3 -	3 -	3 -
3+3 -	3 -	3 -	3 -	3 -
3+4 ' -	3 -	3 -	3 -	3 -
3+4 -	3 -	3 -	3 -	3 -

1) .2,

2) ().

J'

4'

31

*'

('1).

8>

" 9.5

.4 —

	—	(, + D _l) +	(D _u + D _l) +
	d ; > + 11	—	(D _q + D _l) +
D	D _u " + 11	D _o " + 11.21	—
1» 2'	9.8 9.10.2.		-
		D	

()^D

D.1

(. D.1).

60269 |||.

Pt.

« » (. .)

D.2

;
-
- (),

D.3

D.3.1

)

; / (. 3.5.14.2)
(. .);

D.3.2

D.3.2 D.3.3.

D.3.3

;
- (),

D.5.2 D.5.3.

).4

50339.0

50339.3.

D.5

D.5.1

D.3.2

(. 1.12),

D.5.2

()

D.3.3

D.5.3.

9.12,

)

- ((, , . .)

Pt

-t

D.5.3

80 % / ,

(/)

120 % 1^.

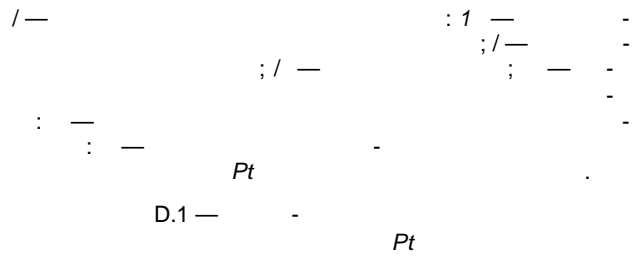
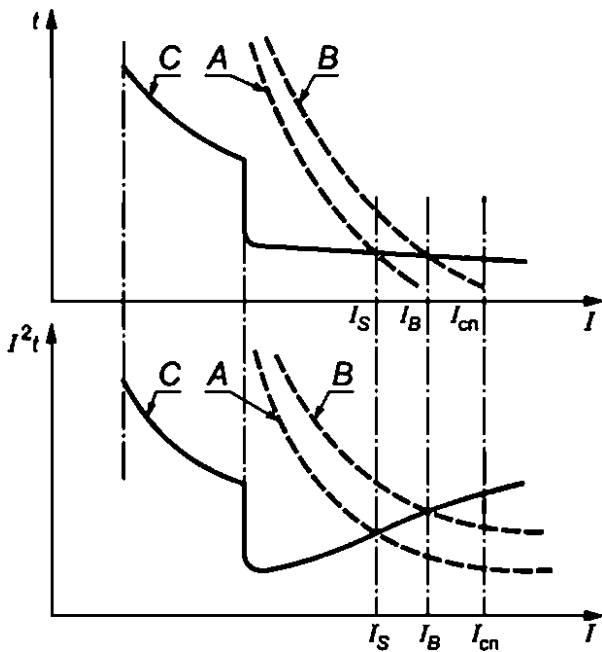
D.5.2.

9.12.11.4.3

9.12.12.2

D.5.4

.D.3.3.



8.1.3

3

5

4.11.1.3.3

30331.3/

50571.3.

9.7.4

50345-99

9.7.5

)
—

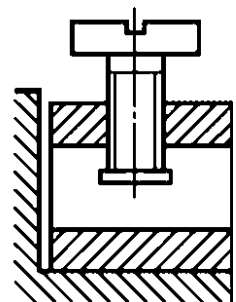
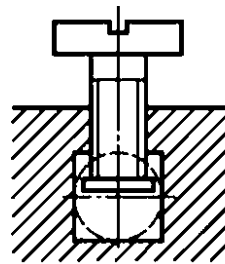
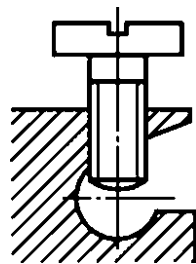
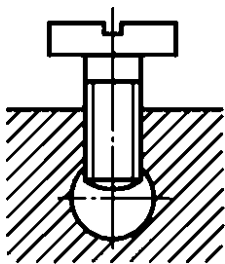
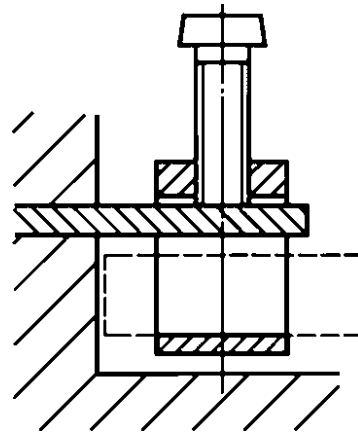
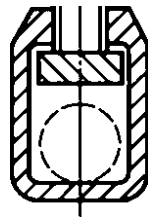
:

(F)

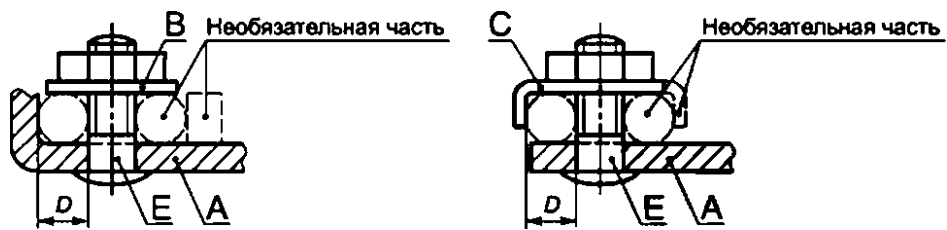
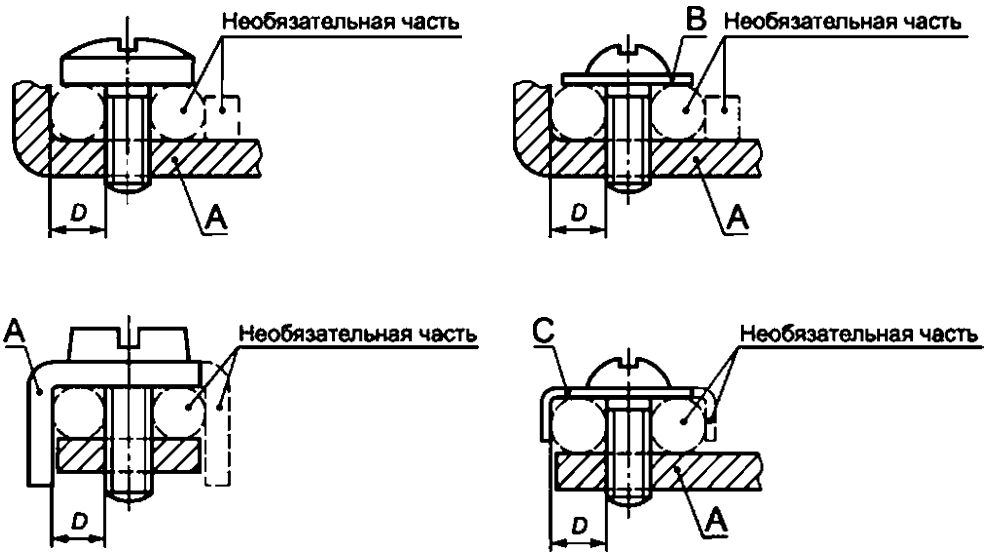
)

(

8.1.5).

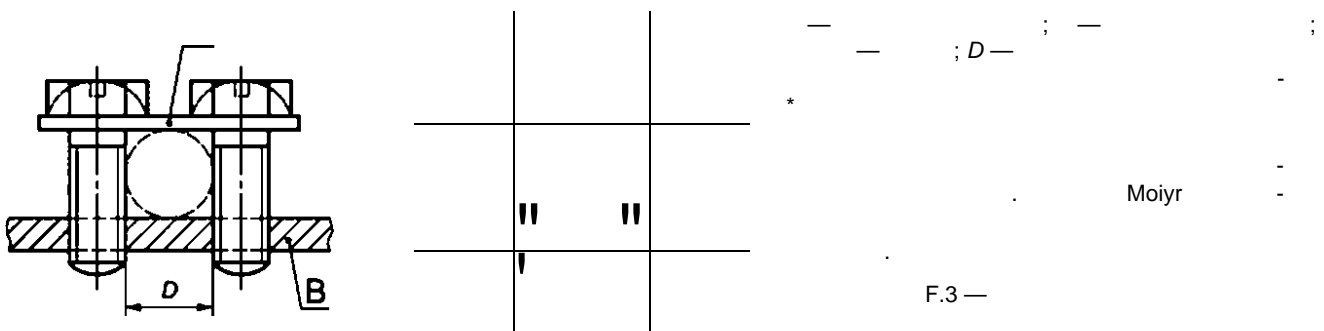


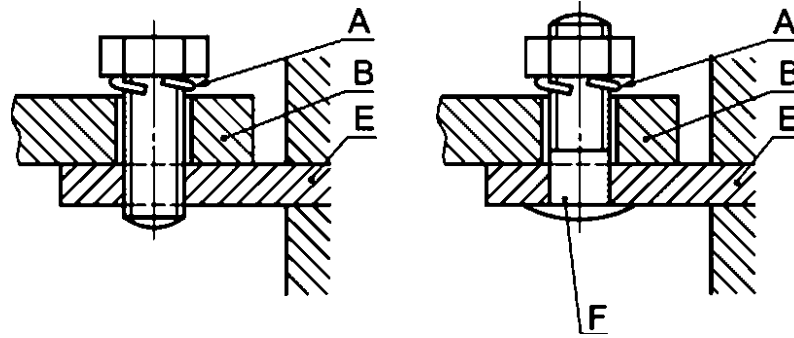
F.1 —



Штыревые выводы

— ; — ; D — ; — ; —
 F.2 —





F.4 —

()^G

AWG

1	AWG		3	AWG	
		*			3
1.0	18	0,82	10.0	8	8.40
1.5	16	1.30	16.0	6	13.30
2.5	14	2.10	25.0	3	26,70
4.0	12	3.30	35.0	2	33,60
6.0	10	5.30	50.0	0	53,50

AWG.

()

11.1.

(0,05±0,01)

(, 50),

200-200

10 :

23' ... (0,92±0,05) /

... 110—120'

2

11.1.

() ()

11.2.

(.)

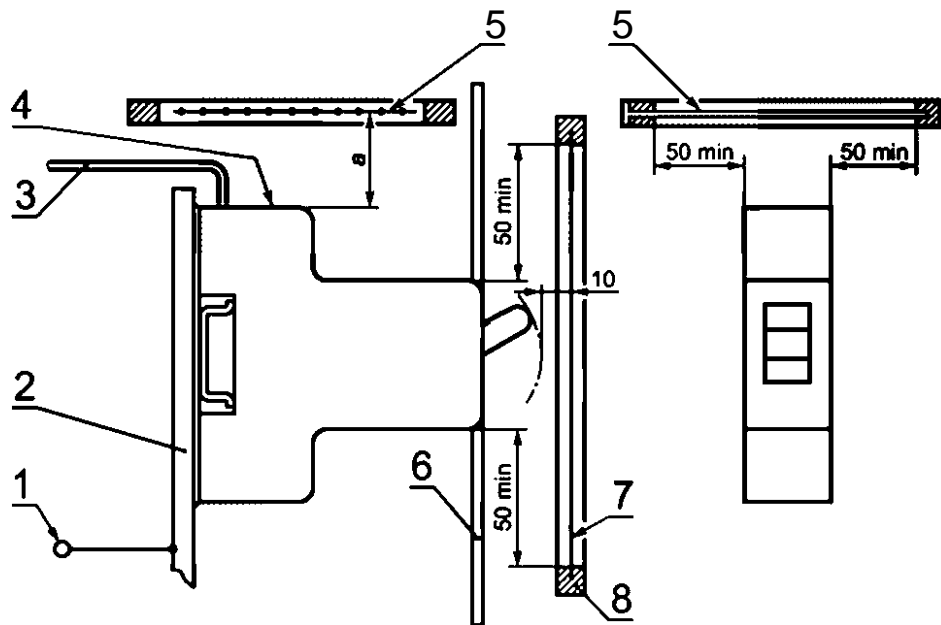
(. 3—6).

() :

R'... 1.5 ;

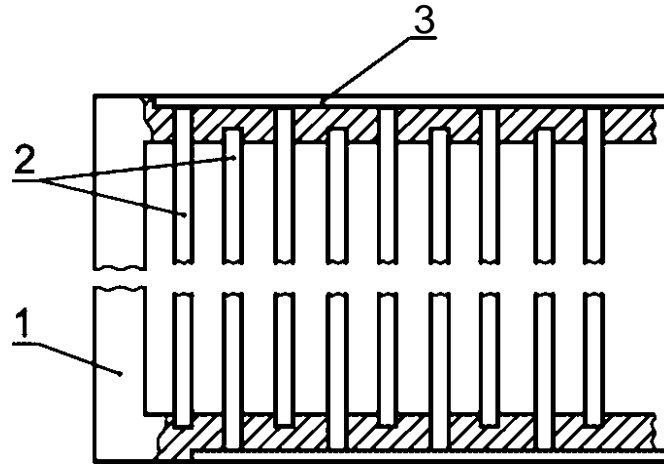
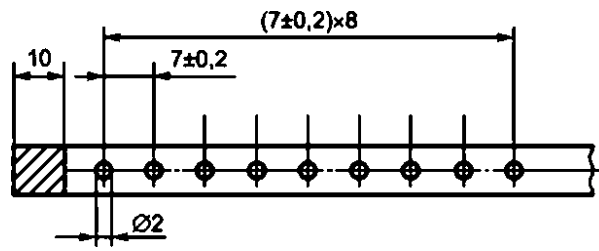
F— 50 1,

9.12.9.1.



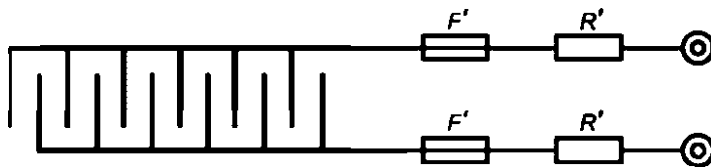
1— ; 2— ; 3— ; 4— ; 5— ;
6— ; 7— ; 8—

11.1—



1— ; 3— ; 2— ,

11.2 —



(. * 8)

()

.1		—	15150.	—	15150	15543.	-
.2		—	18620	6		—	17516.1.
.4	8.1.5.1	:					-
	24753.						17441.
.5							-
	24682.						
.6			—	23216.			-
.7							-
	23216						
.8			—	16504.			-
							-
			16962.1.	16962.2.		24683.	-
.9							-

()^L

*

- (1) 60269
- [2] 1009—2—1 (1991) -
2-1.
- (3) 1009—2—2 (1991) -
2-2.
- [4] 50 (441) 441.
- [5] 369 (1971)
- [6] / 2 (1991)

() : 103001. .. 4.

621.316.576:006.354

29.240.30

71

3422

:

. N? 02354 14.07.2000.

19.12.2002. . . .7.90. - . .7.30. 200 .
8852. .1154.

. 107076 . .. 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

— . « . 105062 . .. 6.
.4 080102