

50, 65 75

1 (), -
-
(),
()

367

« , »

2 -
2 1997 . 120

3

© , 1997

, -

1	1
2	1
3	2
4	,	2
5	7
6	10
7	12
8	14
	15
	16

50, 65 75

Steel rails of 50, 65 and 75 types for industrial tracks.
General specifications

1998—01—01

1

,

-

.

2

-

:

1497—84

.

7502—89

.

-

7565—81

,

.

7566—81

.

-

9012—59

,

.

,

-

9454—78

.

12365—84

,

.

18895—81

.

-

22536.0—87 .

22536.1—88 .

22536.2—87 .

22536.3—88 .

22536.4—88 .

22536.5—87 .

22536.11—87 .

22536.12—88 .

3

， : — ， -

， -

， .

4

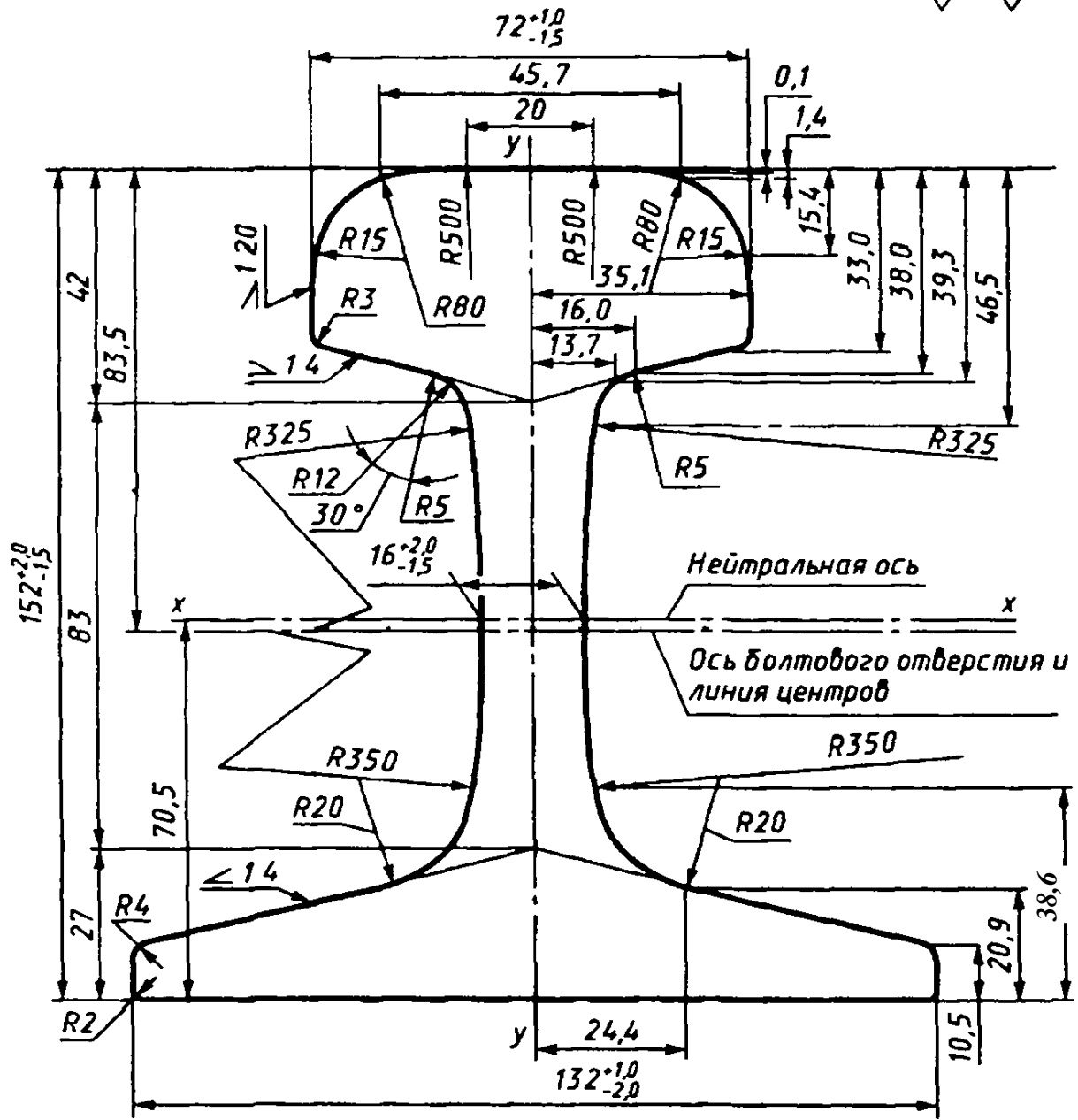
，

4.1 :
 - 50, 65, 75;
 - :
 - (),
 - ();
 - :
 - ;
 - ;
 - :
 - ,
 - .

4.2

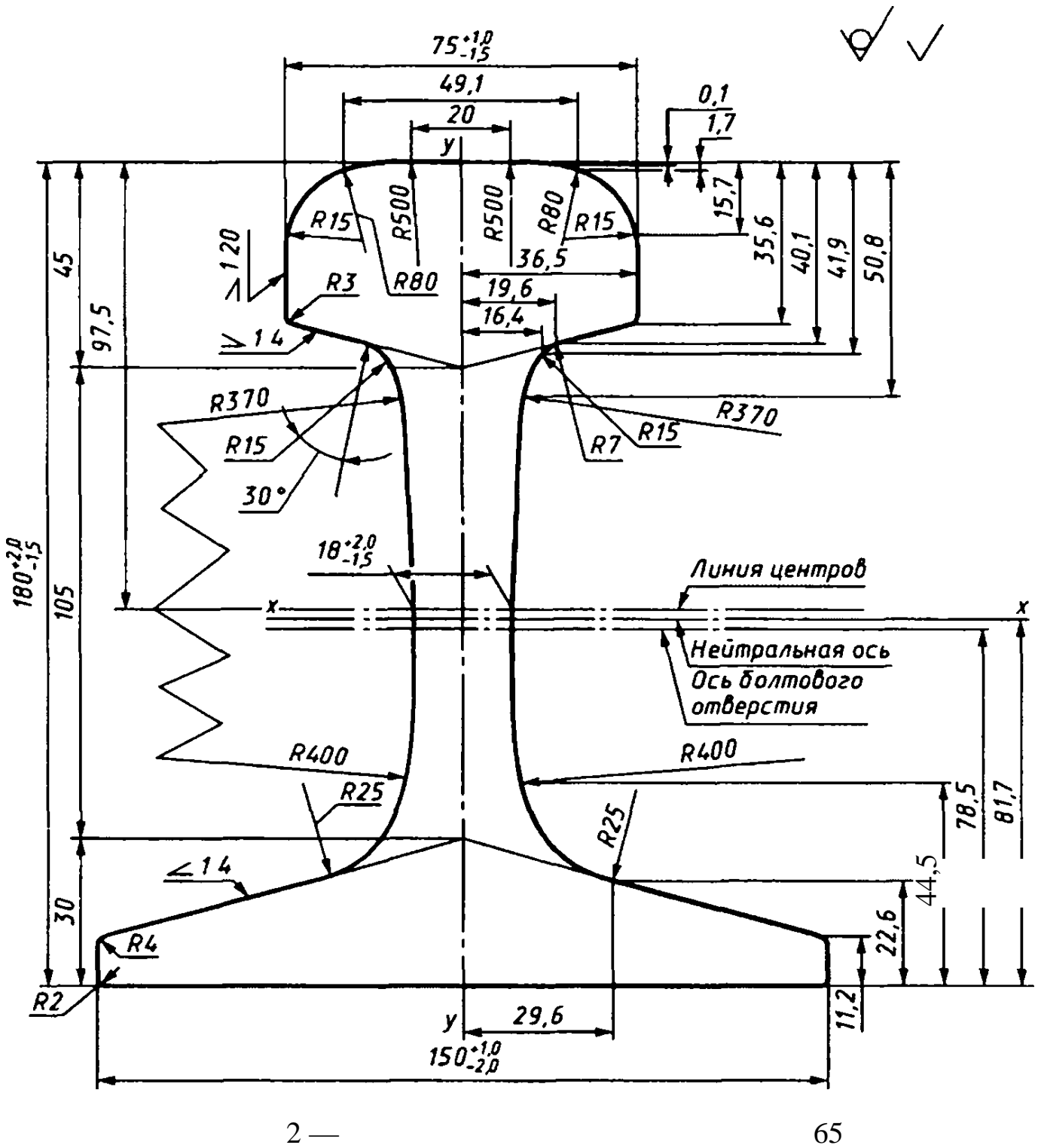
， -

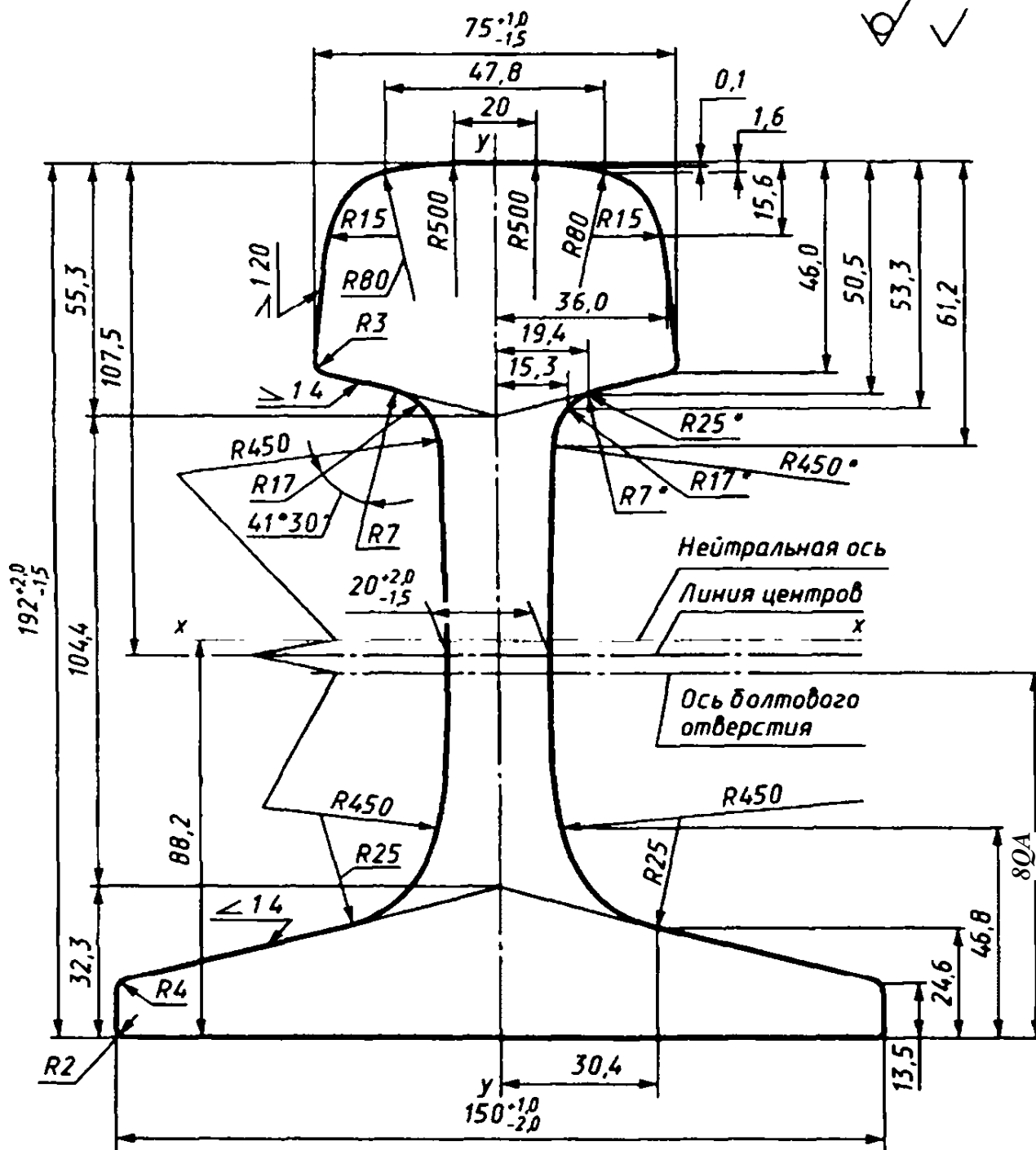
1—3.



1 —

50





3 —

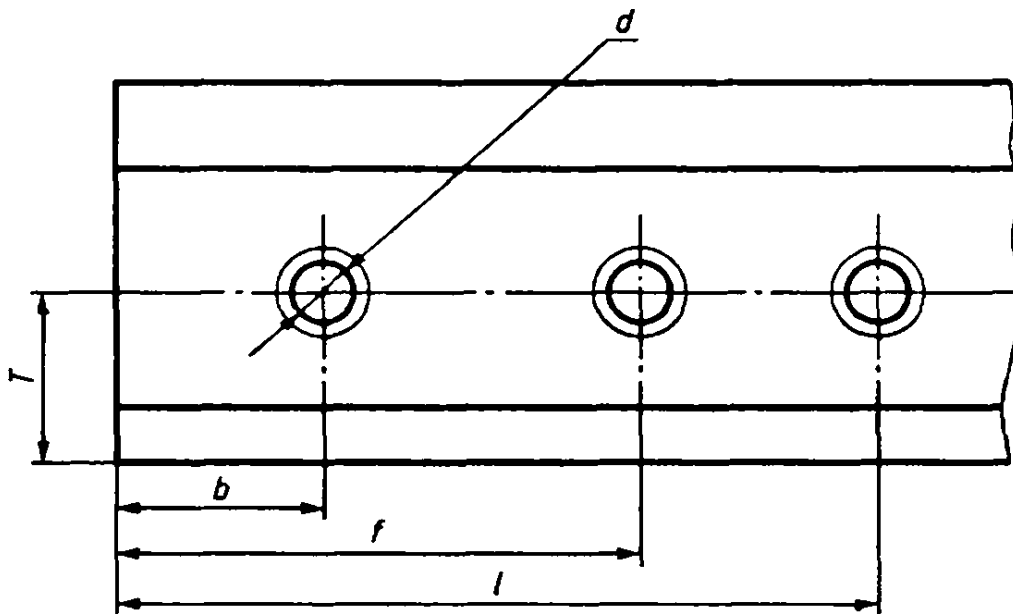
75

*

4.3

1.

4



4 —

1

	d ± 2	± 1	± 2	l ± 2	l ± 2
50	34	68,5	66	216	356
65	36	78,5	96	316	446
75	36	80,4	96	316	446

1

2

6

4.4 1,5 0,2 . —

4.5 — 0,2 . 1,0 , -

±2,1 . , -

- — 0,6 , :
 - — 1,5 .

4.6 ±30 . 12,5 25 -
 .

6 25 . 3 .
 3 6

4.7 . -

4.8 , , -
 , . -

5

5.1 . , -
 . -

(, , , , ,) ,

5.2 76 , 76 76 . 76

, 2.

2

	, %							
		-	-			-		
76				—	—	—		
76	0,71- 0,84	0,75- 1,25	0,18- 0,55	0,03— 0,10	—	—	0,045	0,035 !
76				—	0,004- 0,025	—		
76				—	—	0,001— 0,01		
	0,87 %	—		76				-

5 3

,

±0,03 %
±0,20 %
±0,05 %
±0,005 %
±0,005 %
±0,005 %
±0,005 %

5 4

,

3

3

	$\left(\frac{\text{ , } / \text{ }^2}{\text{ (} / \text{ }^2) } \right)$	5, %	KCU, $\left(\frac{\text{ } / \text{ }^2}{\text{ (} / \text{ }^2) } \right)$
	1080 ()	5	15(1,5)
	780 (80)	3	—

5.5 311...420 -

50 .

5.6 302...420 , -

— 50 . -

5.7 . -

5.8 . -

' 3,7 . -

5.9 1/1250 . -

(2)

1 . 1,5 -

5.10 1 . -

3 — 12,5 ;
5 — 25 .

5.11 . 2 . -

5.12 4 . -

— 5.13 12' . 4 ; , ,

5.14 4 , — 1 .

5 .

4 -

5.15 -

1 3 . -

5 . -

5.16

5.16.1

:

- (-) ; -

- (« »); -

- ; -

5.16.2 , . -

15—20
1—3

(-

— 1,5 . « »

5.16.3

5.16.4 0,7—1,0 20 -

5.16.5 (-) () . -

5.16.6 . -

6

6.1 — 7566.

300 .

- ;

- ;

-

6.2 :

- (4.6);

- (4.2, 4.4, 4.5);

- (4.3);

- (5.9);

- (5.9);

- (5.10);

- (5.11);

- (5.2, 5.3);

- (5.4);

- (5.5, 5.6);

- (5.7);

- (5.8);

- (5.12);

- (5.13);

- (5.14, 5.15);

- (5.16).

6.3

6.3.1 , , , ,

6.3.2 (5.2)

7565. (5.2, 5.3)

6.3.3

6.3.4

6.3.5

6.3.6					
6.3.7					-
6.3.8					
6.3.9					
6.3.10					-
7					
7.1					
7502					
7.2					
				()	-
					-
7.3					-
					-
7.4					-
	7565,	12365.			
-	22536.5,	22536.11,	22536.12,	22536.0	
				18895	
7.5					-
					-
7.6					-
	1497			6	
		30	,		-
					12

7.7

9454.

I

7.8

9012.

1

20

7.9

1

$\frac{5}{0}$

4,

1300+ °

1000*q

— 0 40 °C, 60 ± 0.4 °C,

4

50 65 75	3,0 4,2 4,5	6,1 7,3 8,2

7.10

600

1,5

400 q³

, 7 . . -

.

8

8.1 , , -
-

8.2 . -
-

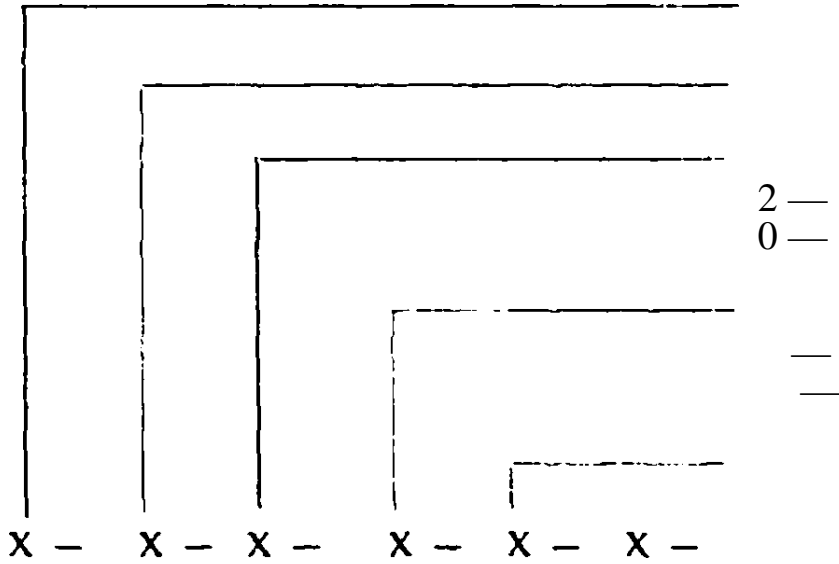
8.3 . -
, , -
.

()

1

j			
	50	65	75
, 2	65,99	82,65	95,04
, :	7,05 8,15	8,13 9,87	8,82 10,33
, 4:	2011	3540	4491
	375	564	665
, 3;	285 247 55	435 358 75	509 432 89
1			
7,85 / 3) (51,80	64,88	74,60
, %, :	38,12 24,46 37,42	34,11 28,52 37,37	37,42 26,54 36,04

()



25 ,

76 :

(2),

65,

(),

65—25—2— —76

51045- 97

,

(), 50, 12,5 , 76:

(0),

50-12,5—0— -76

51045-97

51045-97

625.143:006.354 45.080 42 09 2100

: , , -

021007 10 08 95 21 04 97 16 05 97
1,16 - 0,97 316 521 375

107076, , ,14

. — “ ”
080102 ,6